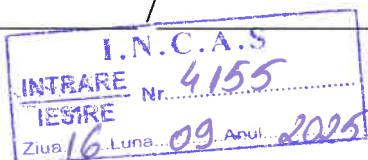




Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare Aerospațială "Elie Carafoli" - INCAS
Bd. Iuliu Maniu nr. 220, Sector 6, Cod 061126, București, ROMÂNIA
Tel.: (+40-21) 434 00 83; Fax: (+40-21) 434 00 82
e-mail: incas@incas.ro
www.incas.ro

Nr.Inreg. _____ /



INTOCMIT,
Ing. Alexandru GAINUSA

RESPONSABIL IOSIN - ATMOSLAB,
REȚEA NAȚIONALĂ MOBILĂ TERESTRĂ, MARITIMĂ
ȘI AEROSPAȚIALĂ DE CERCETARE- DEZVOLTARE
MULTIDISCIPLINARĂ

Drd. Ing. Alexandru PANA

DIRECTOR TEHNIC,
Ionut LOM

CARACTERISTICI TEHNICE PENTRU
Servicii de proiectare si productie tren fals de aterizare
pentru aeronavele BN2

Servicii de proiectare si productie tren fals de aterizare pentru aeronavele BN2

I. CERINTE TEHNICE:

Obiectiv: Obiectivul achizitiei este asigurarea desfasurarii in conditii de siguranta, conformitate si eficienta operationala a lucrarilor de intretinere si reparatii capitale la aeronavele Britten-Norman BN2, prin proiectarea si fabricarea unui dispozitiv personalizat de tip tren fals de aterizare, care sa permita sustinerea structurii aeronavei pe durata interventiilor tehnice majore ce implica demontarea completa a trenului de aterizare original.

Descriere: Produsul solicitat este un tren fals de aterizare proiectat si fabricat la comanda, destinat sustinerii structurale temporare a unei aeronave de tip Britten-Norman BN2, in scopul efectuarii lucrarilor de intretinere si reparatii capitale care implica demontarea completa a trenului de aterizare original. Acest dispozitiv auxiliar este utilizat exclusiv pe sol, in mediul controlat al hangarului, si are rolul de a prelua sarcina greutatii aeronavei in absenta trenului de aterizare operational, asigurand stabilitatea, siguranta si protectia integritatii structurale a aeronavei pe intreaga durata a lucrarilor.

1. Cerinte pentru desenele de productie:

- **Continut:** Desenele de productie vor trebui sa contina toate detaliile tehnice necesare executarii pieselor. Acestea vor include dimensiuni, tolerante, materiale, tratamente de suprafata si orice informatii suplimentare relevante.
- **Standardizare:** Desenele vor respecta standardele de proiectare si executie conform reglementarilor P21J DOA, incluzand utilizarea simbolurilor si notatiilor standardizate.
- **Tolerante:** Tolerantele de fabricatie vor fi stabilite in functie de cerintele de precizie ale pieselor si asamblarii finale. Toate tolerantele vor fi indicate clar pe desenele de productie, respectand specificatiile tehnice ale aeronavei.
- **Materiale:** Desenele vor indica tipul de material astfel incat rezistenta acestora sa asigure reglementarile in domeniul aerospațial.
- **Procesul de fabricatie:** Desenele de productie vor include instructiuni specifice privind procesul de fabricatie, cum ar fi operatiunile de prelucrare, sudura, montaj si finisare.

2. Desenele de asamblare:

- **Continutul desenelor de asamblare:** Desenele de asamblare vor contine toate informatiile necesare pentru montajul final al pieselor, incluzand reperele individuale, pozitia si orientarea acestora in cadrul ansamblului. De asemenea, vor

fi incluse informatii cu privire la instrumentele si echipamentele necesare pentru asamblare.

- **BOM (Bill of Material):** Desenele de asamblare vor include un BOM detaliat, care va specifica toate piesele necesare pentru realizarea asamblarii. Fiecare piesa va fi identificata printr-un cod unic, iar descrierea piesei va fi detaliata pentru a asigura identificarea corecta a materialelor si pieselor componente.
- **Instructiuni de asamblare:** Desenele de asamblare vor contine si instructiuni detaliate pentru fiecare etapa a procesului de asamblare. Aceste instructiuni vor acoperi secventele de operatii, pozitionarea pieselor, fixarea si eventualele verificari de calitate necesare pe parcursul asamblarii.
- **Standardizari:** Desenele de asamblare vor respecta cerintele standardizate de asamblare ale aeronavelor, conform P21J DOA.

3. Conformitatea cu P21J DOA:

Toate desenele de productie si asamblare vor fi realizate conform cerintelor reglementarilor Part 21J DOA, inclusiv respectarea procedurilor de calitate, siguranta, si documentatie tehnica.

4. Entitatea certificata PART21J DOA:

Singura entitate certificata PART21J DOA din Romania avand scopul tehnic extins de organizatie de design care va executa aceste servicii este **STRAERO SA**. STRAERO SA este o organizatie autorizata si certificata conform reglementarilor Part 21J DOA, avand experienta si competenta necesare pentru realizarea desenelor de productie si asamblare, precum si pentru asigurarea conformitatii cu cerintele de reglementare pentru aeronave. Documentul care atesta acest lucru este certificatul EASA.21.J.608 eliberat de European Union Aviation Safety Agency.

II. Termenul de livrare a produselor/serviciilor

Termenul de livrare a serviciilor: 30 zile calendaristice de la semnarea contractului.

III. Conditii de garantie si postgarantie

Serviciile vor beneficia de o garantie minima de 12 luni de la data receptiei.

IV. Asigurarea calitatii

Toate serviciile vor respecta normele si standardele de asigurare a calitatii conform regulamentelor in vigoare.

V. Conditia receptie

Receptie: la data finalizarii serviciului se va efectua *receptia cantitativa si calitativa* (Documentatie Tehnic dupa caz: Pachete de lucrari, Rapoarte de fiabilitate, program de intrerinare, etc).



Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare Aerospațială "Elie Carafoli" - INCAS
Bd. Iuliu Maniu nr. 220, Sector 6, Cod 061126, București, ROMÂNIA
Tel.: (+40-21) 434 00 83; Fax: (+40-21) 434 00 82
e-mail: incas@incas.ro
www.incas.ro

Receptia serviciului: Sediul I.N.C.A.S. – receptia serviciului se va realiza la sediul INCAS din Bucuresti.

VI. Modalitati de plata:

Plata se va efectua conform contract.

Nu se va acorda avans la incheierea contractului sau plati partiale.

VII. Pretul ofertei:

Pretul ofertei va fi exprimat in lei, incluzând toate costurile aferente serviciului.

Preturile unitare contractate sunt ferme in lei pe toata durata derularii contractului.